



CORPO FILETTATO

Acciaio brunito, testa con cava esagonale.

ESECUZIONI STANDARD

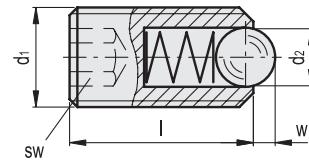
- **GN 615.3-K:** sfera acciaio temprato, molla acciaio a pressione normale.
- **GN 615.3-KS:** sfera acciaio temprato, molla acciaio a pressione rinforzata, corpo filettato con due linee incise a laser.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

I pressori filettati a sfera e molla GN 615.3 sono il risultato di un ulteriore sviluppo dei pressori GN 615 (vedi pag. 827) per applicazioni speciali, dove risultano essere necessari la regolazione o il posizionamento per mezzo di una chiave per cava esagonale.

ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA

- GN 615.3-K-MVK, GN 615.3-KS-MVK: fissaggio delle filettature per mezzo di collante micro encapsulato, colore rosso (vedi Dati Tecnici a pag. A-19). Temperatura di esercizio: da -40°C a +170°C.
- GN 615.3-K-PFB, GN 615.3-KS-PFB: fissaggio delle filettature per mezzo di rivestimento poliammidico, colore blu (vedi Dati Tecnici a pag. A-19). Temperatura di esercizio: da -50°C a +90°C.



GN 615.3-K

Codice	Descrizione	d1	d2	l±0.1	sw	w	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	Δ
GN.33391	GN 615.3-M3-K	M3	1.5	8	1.5	0.4	3	4.5	4
GN.33401	GN 615.3-M4-K	M4	2.5	12	2	0.8	8.5	14	1
GN.33411	GN 615.3-M5-K	M5	3	14	2.5	0.9	8	14	1
GN.33421	GN 615.3-M6-K	M6	3.5	15	3	1	11	18	2
GN.33431	GN 615.3-M8-K	M8	4.5	18	4	1.5	18	31	4
GN.33441	GN 615.3-M10-K	M10	6	23	5	2	24	45	8
GN.33451	GN 615.3-M12-K	M12	8	26	6	2.5	26	49	13
GN.33461	GN 615.3-M16-K	M16	10	33	8	3.5	41	86	32
GN.33471	GN 615.3-M20-K	M20	12	43	10	4.5	66	111	36
GN.33481	GN 615.3-M24-K	M24	15	48	12	5.5	81	151	42

GN 615.3-KS

GN.33412	GN 615.3-M5-KS	M5	3	14	2.5	0.9	15	22	1
GN.33422	GN 615.3-M6-KS	M6	3.5	15	3	1	19	28	2
GN.33432	GN 615.3-M8-KS	M8	4.5	18	4	1.5	36	62	4
GN.33442	GN 615.3-M10-KS	M10	6	23	5	2	57	104	8
GN.33452	GN 615.3-M12-KS	M12	8	26	6	2.5	61	110	13
GN.33462	GN 615.3-M16-KS	M16	10	33	7	3.5	68	142	32
GN.33472	GN 615.3-M20-KS	M20	12	43	10	4.5	84	166	36
GN.33482	GN 615.3-M24-KS	M24	15	48	12	5.5	127	237	42



CORPO FILETTATO

Acciaio INOX AISI 303, testa con cava esagonale.

ESECUZIONI STANDARD

- **GN 615.3-KN:** sfera acciaio INOX temprato, molla acciaio INOX a pressione normale.
- **GN 615.3-KSN:** sfera acciaio INOX temprato, molla acciaio INOX a pressione rinforzata, corpo filettato con due linee incise a laser.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

I pressori filettati a sfera e molla GN 615.3-NI sono il risultato di un ulteriore sviluppo dei pressori GN 615-NI (vedi pag. 829) per applicazioni speciali, dove risultano essere necessari la regolazione o il posizionamento per mezzo di una chiave per cava esagonale.

ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA

- GN 615.3-KN-MVK, GN 615.3-KSN-MVK: fissaggio delle filettature per mezzo di collante micro encapsulato, colore rosso (vedi Dati Tecnici a pag. A-19). Temperatura di esercizio: da -40°C a +170°C.
- GN 615.3-KN-PFB, GN 615.3-KSN-PFB: fissaggio delle filettature per mezzo di rivestimento poliammidico, colore blu (vedi Dati Tecnici a pag. A-19). Temperatura di esercizio: da -50°C a +90°C.



GN 615.3-KN

Codice	Descrizione	d1	d2	l±0.1	sw	w	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	Δ
GN.33393	GN 615.3-M3-KN	M3	1.5	8	1.5	0.4	3	4.5	1
GN.33403	GN 615.3-M4-KN	M4	2.5	12	2	0.8	8.5	14	1
GN.33413	GN 615.3-M5-KN	M5	3	14	2.5	0.9	8	14	1
GN.33423	GN 615.3-M6-KN	M6	3.5	15	3	1	11	18	2
GN.33433	GN 615.3-M8-KN	M8	4.5	18	4	1.5	18	31	4
GN.33443	GN 615.3-M10-KN	M10	6	23	5	2	24	45	8
GN.33453	GN 615.3-M12-KN	M12	8	26	6	2.5	26	49	13
GN.33463	GN 615.3-M16-KN	M16	10	33	8	3.5	41	86	32
GN.33473	GN 615.3-M20-KN	M20	12	43	10	4.5	66	111	36
GN.33483	GN 615.3-M24-KN	M24	15	48	12	5.5	81	151	43

GN 615.3-KSN

GN.33414	GN 615.3-M5-KSN	M5	3	14	2.5	0.9	15	22	1
GN.33424	GN 615.3-M6-KSN	M6	3.5	15	3	1	19	28	2
GN.33434	GN 615.3-M8-KSN	M8	4.5	18	4	1.5	36	62	4
GN.33444	GN 615.3-M10-KSN	M10	6	23	5	2	57	104	8
GN.33454	GN 615.3-M12-KSN	M12	8	26	6	2.5	61	110	13
GN.33464	GN 615.3-M16-KSN	M16	10	33	7	3.5	68	142	32
GN.33474	GN 615.3-M20-KSN	M20	12	43	10	4.5	84	166	36
GN.33484	GN 615.3-M24-KSN	M24	15	48	12	5.5	127	237	43